



Techn. Merkblatt ALFO-POX EPOXYD BELÄGE

Wärmeleitzahl für **ALFO-POX** Kunststoffe: **0,35 Watt/h.m°C**

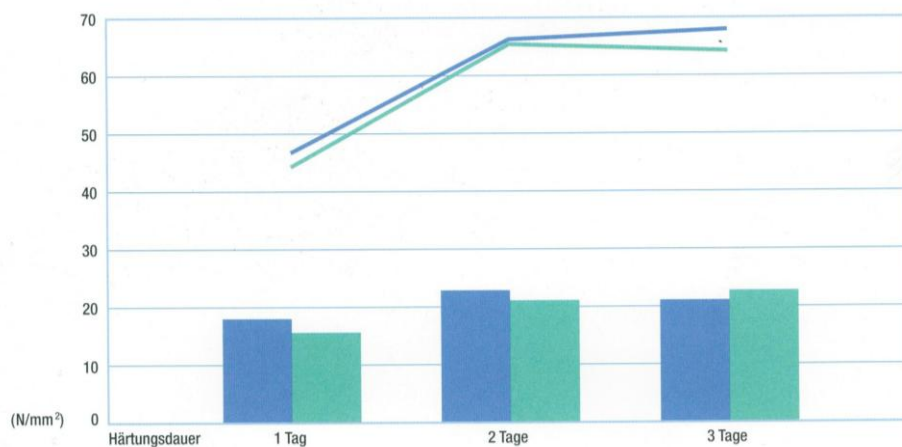
Techn. Werte für ALFO-POX Kunststoff-Beläge
ca. Angaben

ALFO-POX Kunststoff	Nr. 14	Nr. 15
Mischungsverhältnis	2 : 1	2 : 1
Topfzeit	40 Min.	50 Min.
Härte Shore D nach 7 Tagen	74	75
Druckfestigkeit Mörtel	75	75 N/mm ²
Biegezugfestigkeit Mörtel	23	22 N/mm ²
Vergilbungsverhalten*	7	8
Zugfestigkeit	38	39 N/mm ²

- Skala 1 – 10 10 = sehr gut

Biege- und Druckfestigkeit bei + 23° C

EP-Mörtel 100 : 10 mit ALFO-POX System Nr. 14 und Nr. 15



blau = ALFO-POX Nr. 15

grün = ALFO-POX Nr. 14

Hinweis: Sofern keine anderen Angaben gemacht wurden, beziehen sich die Werte auf die ungefüllte Epoxidmischung.

Die techn. Werte können sich durch die Zugabe von Füllstoffen ändern. Zugabe von feinsten Füllstoffen bis hin zu groben Granulaten können Anwendung finden.

Unsere Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter.